

Badania ultradźwiękowe

Wyroby o średnicy lub grubości 20 mm i większej podlegają badaniom ultradźwiękowym na zgodność z wybraną normą:

standard średnica lub grubość [mm]	EN 10308	EN 10160	SEP 1920		SEP 1921	
	klasa	grupa kontroli	grupa kontroli	klasa	grupa kontroli	klasa
20 - 80	4	S2E2	C	3	Ee	3
81 - 180	3	S2E2	C	3	Dd	3
powyżej 180	2	S2E2	C	3	Cc	3

Kontrola wtrąceń niemetalicznych odbywa się zgodnie z normą ASTM E45 (metoda A)

Rozmiary i typ wtrąceń w zależności od rodzaju wytopu stali

Rodzaj wytopu	Niemetaliczne wtrącenia				
	typ wtrąceń	rozmiary			
		A	B	C	D
elektryczny	drobne	3	3	3	3
	grube	2	2	2	2
próżniowy	drobne	2	2	2	2
	grube	1,5	1,5	1,5	1,5
elektrożuźłowy wytop (ESR)	drobne	1,5	1,5	1,5	1,5
	grube	1	1	1	1

Dla niektórych z oferowanych wyrobów potwierdza się zgodność z inną normą
DIN 50602 (metoda K)