

DEBITARE CU JET DE APĂ / WATERJET



Avem onoarea de a va informa că avem posibilitate de debitare cu jet de apa. Tehnologia waterjet constă în tăierea materialelor cu jet de apă la înaltă presiune.

Apa conține aditivi abrazivi datorită cărora este posibilă tăierea oțelului. Avantajul tratamentului abraziv este tăierea materialelor fără a schimba structura lor.

Oferim debitarea elementelor conform desen(preferabil Anexe DXF)

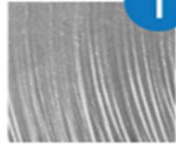
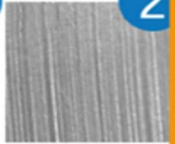
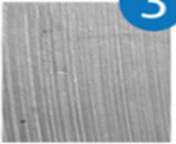

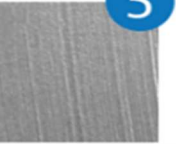
Grosimea materialului : până la 100mm.

Intervalul maxim de lucru al mesei: 1800 x 5700

Oțeluri: S355, C45, 40HM, 40H, 1.2312, 1.2311, H400, H500 deasemenea si cele din asortimentul noustu

Debităm în clasa trei al standardul rugozității ,

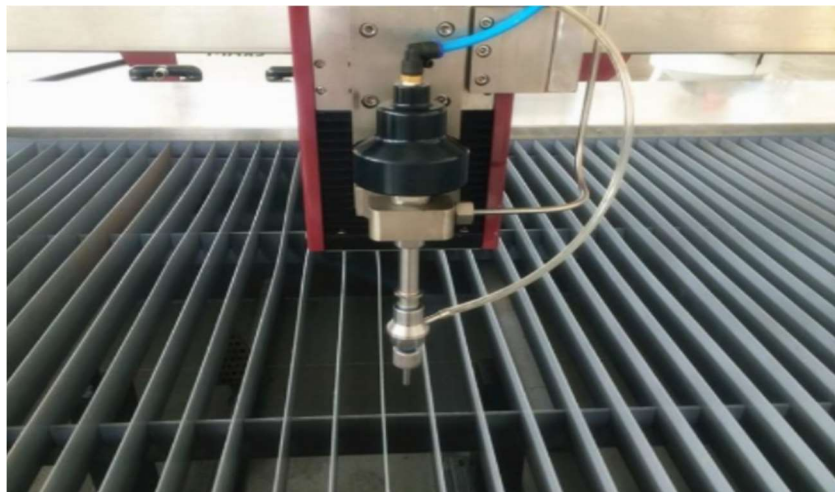
Rugozitate definită conform parametrilor RA () doar în cazul în care nu sunt adăugate cote suplimentare (klientul preia elementul gata pregătit care nu este supus suplimentar tratamentului)

Clasa rugozității					
	parametrelor RA	4,46 μm	3,91 μm	3,06 μm	2,81 μm

Doar la cererea clientului poate fi în clase superioare.
 Limita de toleranță a dimensiunii pentru o grosime ale materialului.

Gama dimensională (mm)				
Grosimea materialului (mm)	≥200	≥200 <500	≥500 <2000	≥2000 <5700
≥10	±0,5	±0,6	±0,7	±1,0
>10≤30	±0,6	±0,7	±0,8	±1,0
>30≤50	±0,7	±0,8	±1	±1,2
>50≤80	±0,9	±1,0	±1,2	±1,5
>80≤100	±1,0	±1,2	±1,5	±2,0

Dimensiunea maximă a tablei = 2000 x 6000



Vă așteptăm să colaborăm, consultanții noștri sunt la dispoziția Dumneavoastră.